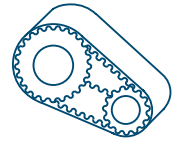


# Zahnriemenbeschichtungen

## Inhalt

Grundlagen .....	2
Beschichtungsmaterial GEWEBE .....	3
Beschichtungsmaterial mit ZELLSTRUKTUR.....	4
Beschichtungsmaterial PVC und PU .....	5
Beschichtungsmaterial GUMMIELASTOMERE.....	6
Beschichtungsmaterial SPEZIAL.....	7



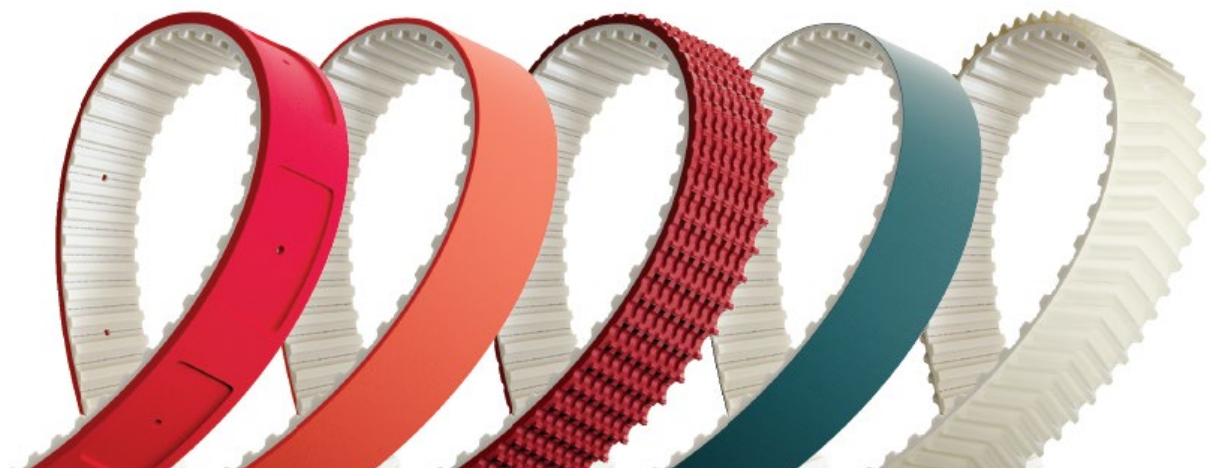
## Grundlagen

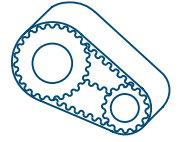
Beschichtungen können nachträglich auf Zahnriemen, Transportbänder und Profilirien aufgebracht werden.

Die große Vielfalt der Beschichtungen ermöglicht es die Funktionssicherheit optimal auf das Förderprodukt ab-zustimmen.

Viele Beschichtungsmaterialien können mechanisch durch stanzen, fräsen, und schleifen bearbeitet werden.

Den Beschichtungsmöglichkeiten, mit unterschiedlichsten Werkstoffen z. B. PVC, Polyurethane, Elastomere, Silikone, Nylongeweben u. w. sind - für Ihre Anwendungen – kaum Grenzen gesetzt.





# Beschichtungsmaterial GEWEBE

## Gewebebeschichtung mit Polyamidgewebe

Das spezielle Polyamidgewebe senkt den Reibungsbeiwert. Die Beschichtung der Riemenzähne ermöglicht eine Reduzierung der Laufgeräusche bei schnell laufenden Antrieben. Das PA Gewebe ist weit verbreitet im Bereich der fördertechnischen Anlagen bei gleitender Abtragung (PAZ) und bei Stauförderung (PAR). Antistatische Polyamidgewebe sind verfügbar.

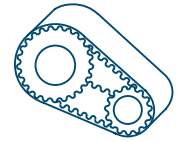
PAZ: Polyamidgewebe auf der Zahnseite reduziert die Reibung, sorgt für ruhigeren Riemenlauf

PAR: Polyamid Gewebe auf dem Riemenrücken reduziert den Reibwert zum Fördergut

PAZ-PAR: Polyamid Gewebe auf Zahn- und Rückseite

Reibwert: Polyurethan gegen Stahl  $\mu$  ca. 0,7  
Polyamidgewebe gegen Stahl  $\mu$  ca. 0,35








ELATECH Kurzeichen	Beschreibung		
TZ11	PAZ Standard		PA Gewebe auf Zahnseite
TZ21	PAR Standard		PA Gewebe auf Riemenrücken
TZ15	PAZ antistatisch		antistatisches PA Gewebe auf Zahnseite
TZ25	PAR antistatisch		antistatisches PA Gewebe auf Riemenrücken

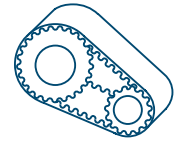


## Beschichtungsmaterial mit ZELLSTRUKTUR

Geschäumte Polyurethan- und Gummielastomere sind durch ihre Zellstruktur leicht kompressibel. Durch diese wichtige Eigenschaft sind die Haupt-einsatzgebiete: Etikettiermaschinen, Transport leichter und/oder zerbrechlicher/druckempfindlicher Güter, in der Glas und Papierindustrie, Vakuumförderer usw.

Mindestscheibendurchmesser: Standarddicke x Dickenfaktor CD

ELATECH Kurzzeichen	Beschreibung	Bild	Material	Farbe	Härte [Shore A]	Standard Dicke [mm]	max. zul. Kontakttemperatur	Öl- und Fettbeständigkeit	Reibwert gegenüber Stahl	FDA Zulassung	Dickenfaktor Co
CFX	CELLOFLEX		PU Schaum	gelb - braun	-	3 - 10	+80°C	mittel	0,3	NEIN	16
POR	POROL		Zellkautschuk	schwarz	ca 15	3, 5, 8,10,15	+70°C	mittel	1,0	NEIN	6
PY50	PU gelb 50		PU Schaum	gelb	50	2, 3, 4, 5 6, 8,10	+70°C	hoch	0,4	NEIN	20
PY70	PU gelb 70		PU Schaum	gelb	70	2, 3, 4, 5, 6, 8,10	+80°C	hoch	0,3	NEIN	18
SYL-B	SYLOMER blau		PU Schaum	blau	-	6, 12, 25	+70°C	mittel	0,5	NEIN	12
SYL-V	SYLOMER grün		PU Schaum	grün	-	6, 12, 25	+70°C	mittel	0,5	NEIN	14
SYL-M	SYLOMER braun		PU Schaum	braun	-	6, 12, 25	+70°C	mittel	0,5	NEIN	15

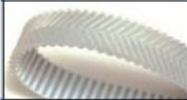

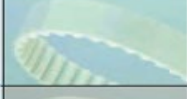




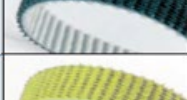




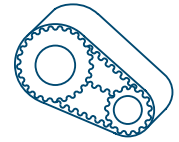
## Beschichtungsmaterial PVC und PU

PVC hat einen hohen Reibwert und eine gute Beständigkeit gegenüber Säuren. Aufgrund seiner Vielseitigkeit wird PVC in unterschiedlichsten Anwendungen der Glas- und Keramikindustrie, sowie in Etikettier- und Verpackungsmaschinen eingesetzt. FDA-Qualitätenerlauben den Einsatz in der Lebensmittelindustrie. Unter allen Kunststoff- und Gummimaterialien ist Polyurethan das Material mit der besten Abriebbeständigkeit. Polyurethan-Folien unterschiedlicher Dicke und Shore Härte als Beschichtungsmaterial auf Zahnriemen, sind die Lösung für vielfältige Anwendungen in der Holz-, Keramik- und Glasindustrie.

Auf Wunsch können auch Polyurethanbeschichtungen mit FDA-Zulassung geliefert werden.

Mindestscheibendurchmesser: Standarddicke x Dickenfaktor CD









ELATECH Kurzzeichen	Beschreibung		Material	Farbe	Härte (Shore A)	Standard Dicke [mm]	max. zul. Kontakttemperatur	Öl- und Fetteständigkeit	Reibwert gegenüber Stahl	FDA Zulassung	Dickenfaktor Co
FBPU	FISCHGRÄT PU		PU	transparent	70 / 85	4	+70°C	mittel	0,7	NEIN	18
FBPVC	FISCHGRÄT PVC		PVC	weiß	65	4	+80°C	hoch	0,7	JA	18
PUR70	PUR70		PU	transparent	70	2 - 5	+70°C	hoch	0,7	NEIN	25
PUR85	PUR85		PU	transparent	85	2 - 5	+70°C	hoch	0,6	NEIN	30
PVCW	PVC weiß		PVC	weiß	ca 60	2,3	+90°C	mittel	1,0	JA	35
PVCG	PVC grün		PVC	grün	ca 40	1	+90°C	hoch	0,9	NEIN	40
SG50R	SUPERGRIP 50 R		thermoplastisches Compound	rot	55	4,5 - 12	+80°C	mittel	0,9	NEIN	12
SG60	SUPERGRIP 60 GL		PVC	grün	ca 40	4,5	+90°C	mittel	0,9	NEIN	12
SG70	SUPERGRIP 70 Y		PU	gelb	70	4,5	+80°C	hoch	0,8	NEIN	12
MG	MINIGRIP PVC		PVC	grün	ca 65	1,5	+100°C	mittel	0,7	NEIN	40

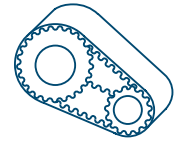


## Beschichtungsmaterial GUMMIELASTOMERE

Es sind viele verschiedene natürliche und synthetische Elastomerbeschichtungen verfügbar. Wegen des hohen Reibwertes der Gummierwerkstoffe und ihrer guten Temperaturbeständigkeit werden Polyurethan-Zahnriemen mit Gummi Elastomer-Beschichtungen in verschiedenen Anwendungen der Fördertechnik in der Papier-, Keramik-, Holz- und Glasindustrie, sowie in Etikettier- und Verpackungsmaschinen eingesetzt.

Mindestscheibendurchmesser: Standarddicke x Dickenfaktor CD









ELATECH Kurzzeichen	Beschreibung		Material	Farbe	Härte [Shore A]	Standard Dicke [mm]	max. zul. Kontakttemperatur	Öl- und Fettbeständigkeit	Reibwert gegenüber Stahl	FDA Zulassung	Dickenfaktor C <sub>b</sub>
SG50T	SUPERGRIP 50 RT		Naturgummi	rot	50	4,5	+80°C	gering	1,0	NEIN	15
LTX	LINATEX		Naturgummi	rot	ca 40	2,4 - 3,2 - 4,8 6,4 - 8,0 - 9,6	+70°C	gering	1,1	NEIN	15
LTR	LINATRILE		Nitrilgummi	orange	ca 55	3 - 6	+110°C	mittel	1,0	NEIN	20
NBR	NITRILE		Nitrilgummi	schwarz	65	-	+110°C	hoch	0,7	NEIN	18
TNX	TENAX / ISOGUM		Gummi	rot	40	2 - 15	+60°C	gering	0,75	NEIN	15
VTN	VITON		FKM Fluorelastomer	black	ca 75	2/4	+275°C	hoch	0,7	NEIN	30
RP400	GUMMI gelb		Naturgummi	gelb	ca 35	3 - 4 - 5 - 6 - 8 10 - 12 - 15 20 - 25 - 30	+65°C	gering	1,2	NEIN	13
CRX	CORREX		Para Gummi	braun	ca 40	6 - 10	+60°C	gering	0,6	NEIN	15

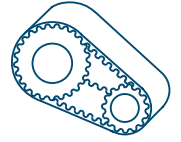


## Beschichtungsmaterial SPEZIAL

Rückenbeschichtungen sind in verschiedensten Ausführungen lieferbar, um unterschiedlichste Anforderungen zu erfüllen.

Mindestscheibendurchmesser: Standarddicke x Dickenfaktor CD

ELATECH Kurzzeichen	Beschreibung	Material	Farbe	Härte (Shore A)	Standard Dicke [mm]	max. zul. Kontakttemperatur	Öl- und Fettbeständigkeit	Reibwert gegenüber Stahl	FDA Zulassung	Dickenfaktor Co
APL	APL 	thermoplastisches Compound	purpurrot	55	3,5	+60°C	hoch	0,7	NEIN	25
SLC	SILIKON 	Silikon	transparent	30	3 - 10	+200°C	hoch	1,0	NEIN	20
SLCF	SILIKON FDA 	Silikon	blau	30	3 - 10	+220°C	hoch	1,1	JA	20
TG50	TECNOGUM 50 	thermoplastisches Gummi Compound	rot	ca 50	1 - 6	+80°C	hoch	0,7	NEIN	25
TG70	TECNOGUM 70 	thermoplastisches Gummi Compound	rot	ca 70	1 - 6	+80°C	hoch	0,6	NEIN	30
CHRL	CHROMLEDER 	Chromleder	grau / blau	-	3	+80°C	hoch	0,8	NEIN	30
TZ26	TZ PAR 	PAR Gewebe mit Teflon	rot	-	0,3	+80°C	hoch	0,18	NEIN	-
APLM	MULTIRIB 	thermoplastisches Compound	rot	60	3,5	+80°C	mittel	-	NEIN	-



## Montage- & Inbetriebnahme- Service

Wir bieten zu allen Komponenten auf Wunsch auch einen Montage- und Inbetriebnahme-Service mit **fachkundigen Spezialisten** an – für den Austausch von Ersatzteilen genauso wie für die Erstausrüstung.

## Warum Sie sich für Robert Siegling entscheiden sollten?

- ✓ Wir liefern schnell und zuverlässig
- ✓ Wir sind und beraten herstellerunabhängig, mit dem Fokus auf Ihre Aufgabenstellung
- ✓ Wir sind vom Fach und haben eine sehr gute Marktkenntnis
- ✓ Wir haben langjährige Erfahrung im Anlagenbau in den unterschiedlichsten Branchen
- ✓ Wir bieten Ihnen auf Wunsch Montagen mit fachkundigen Monteuren vor Ort an
- ✓ Wir bieten hochwertige Produkte zu fairen Preisen

Sie möchten eine **Beratung** oder sind sich nicht sicher, was genau Sie benötigen?

Die Auswahl der passenden Komponente hängt von vielen unterschiedlichen Kriterien und Faktoren ab. Unser Team hilft Ihnen gerne das für Sie am besten geeignete Produkt zu finden.

**Tel. +49 8152 982 79-0**

### Ausschlussklausel „Berechnung/Empfehlung“

Berechnungen / Empfehlungen sollen eine Hilfestellung bei der Auslegung von antriebs- und fördertechnischen Anlagen bieten. Bitte haben Sie Verständnis dafür, wenn die ROBERT SIEGLING GmbH & Co. KG aufgrund der vielfältigen, kaum erfassbaren Randbedingungen solcher Anlagen für die Richtigkeit der Berechnung / Empfehlung keine Gewähr übernehmen kann. Ebenfalls ausgeschlossen ist die Gewährleistung bei Folgeschäden.