



Transport- & Prozessbänder für Förderanlagen

Profile und Mitnehmer

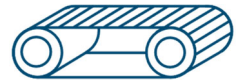
Geneigte Transportanlagen verlangen häufig den Einsatz von Transportbändern mit Stollen oder Querprofilen auf der Tragseite. Diese verhindern nicht nur ein Verrutschen oder Herabfallen des zu transportierenden Produktes, sondern erhöhen auch gleichzeitig die Transportkapazität der Anlage.

Mitnehmertyp und Höhe des Mitnehmers ergeben sich aus den Eigenschaften des zu transportierenden Materials und aus dem Neigungswinkel des Förderers. Unter optimalen Transportbedingungen können Neigungswinkel bis zu 70° erreicht werden.

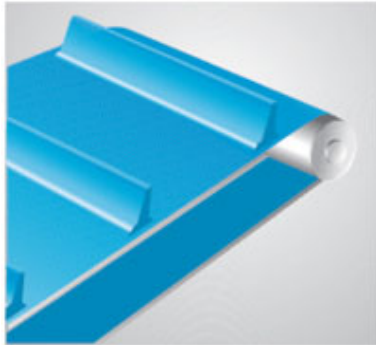
Sämtliche Keilleisten, als Führungs- oder Mitnehmerprofil, aus PVC können auch in gezahnter Ausführung geliefert werden. Bei Anwendung als Führungsprofil auf der Laufseite erhöhen die gezahnten Keilleisten die Biegeflexibilität des Bandes.

In diesem Fall kann der Mindesttrommeldurchmesser um ca. 10% verringert werden.

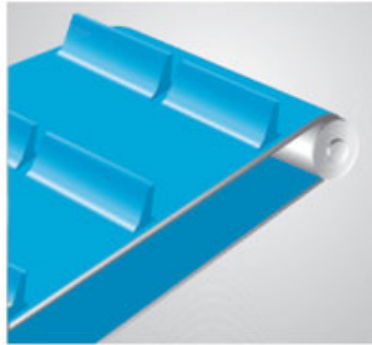
Die Profile sind widerstandsfähig gegen Öle und Fette.



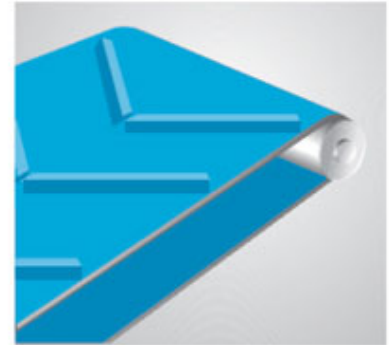
Hier einige Anwendungsbeispiele:



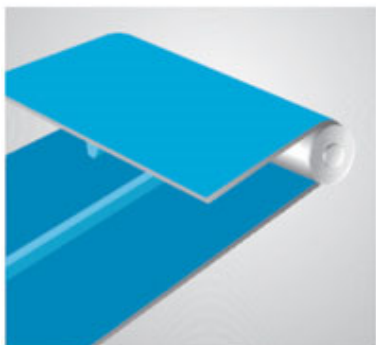
Einfache Stollenanordnung



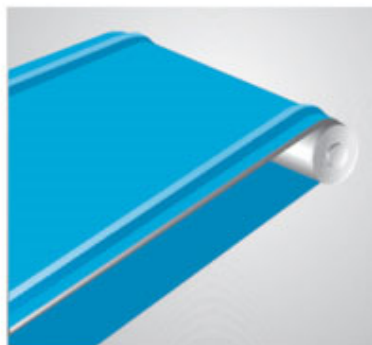
Doppelte Stollenanordnung



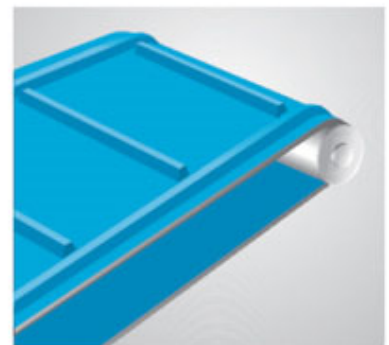
V-Form



Führungsleiste auf der Laufseite

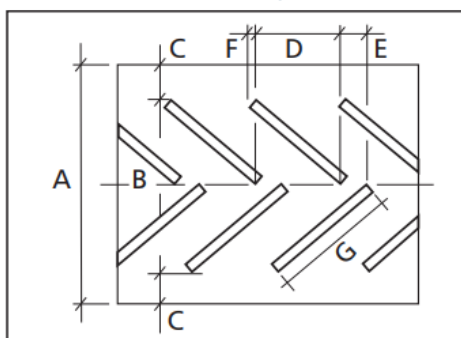


Seitenbegrenzungen



Querleisten mit
Seitenbegrenzungen

Profilanordnung als "offenes V"



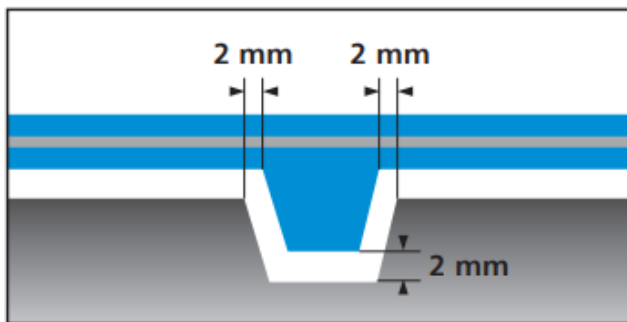
Abmessungen mm							
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600



Für das Aufbringen von Profilen empfehlen wir:

- Bänder mit 2 oder mehr Gewebelagen
- Bänder mit einer Tragseitendickenbeschichtung entsprechend der nachfolgenden Tabelle

Bei Verwendung von Führungsprofilen ist darauf zu achten, dass die Nuten in den Rollen und im Gleittisch größer sind als die Leiste.



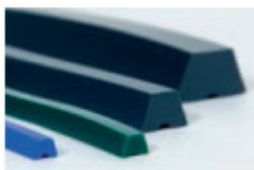
Material und Type der Profile		Empfohlene Beschichtungsstärke
PVC	kurze Finger	0,3 mm
	Höhe 20 und 30 mm	0,5 mm
	gewebeverstärkte Profile	0,8 mm
	Höhe 40, 50, 60 mm und Type NE.012 und NE.C14	0,8 mm
	Höhe 70, 80 mm und Typen NE.K16, NE.015 und Finger	1 mm
PU TPE	alle Typen	0,3 mm
PO	alle Typen	0,5 mm

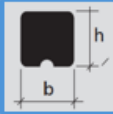
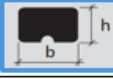

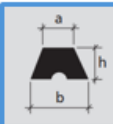

Material- /Profileigenschaften:

(1)Material		Farbe	Besondere Eigenschaften	Härte	Temperatur °C
PVC	PVC	grün 00 – weiß – blau 06	FDA, EU, antistatisch, beständig gegen Öle	70° ShA	-10 +80
PVC	PVC	schwarz	antistatisch, beständig gegen Öle	70° ShA	-10 +80
PVC weich	PVC	grün 00 – weiß – blau 06	FDA, EU, antistatisch, beständig gegen Öle	62° ShA	-15 +80
PU	Polyurethane	grün 09 – weiß – blau 06	FDA, EU, beständig gegen Öle	85° ShA	-10 +100
PU-MD	Polyurethane MD	blau 09	FDA, EU, beständig gegen Öle, metalldetektierbar, anti-hydrolyse.	85° ShA	-20 +100
PO	Polyolefin	transparent	FDA, EU, beständig gegen Öle	90° ShA	-10 +50
TPE	Polyester	natur	FDA, EU, beständig gegen Öle	40° ShD	-20 +105



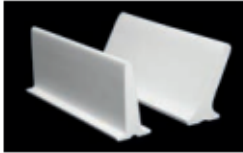
Ausführungen Quadrat-, Rechteck- und Keilleistenprofil:



Bezeichnung	Type	Abmessungen			Material (1)	Gewicht g/m	Anordnung quer		Anordnung längs		Mögliche Aufbringungen (3)
		b mm	h mm	a mm			Mindestteilung mm	Mindest Ø (2) mm	Mindeststrommel Ø mm (2)		
									Laufseite	Tragseite	
	NE.008-62	8	8		PVC	75	28	100	60	110	T - G - L - V
	NE.012-62	12	12		PVC	175	32	100	80	120	T - G - L - V
	PE.008	8	8		PO	56	28	100			T - V
	PE.012	12	12		PO	133	32	100			T - V
	NE.015-62	20	15		PVC	330			200	250	G - L
	NA.X04-62	6	4	4	PVC	23			25	30	G - L
	UA.X04	6	4	4	PU	24			25	30	G - L
	UA.X04-MD-BL09	6	4	4	PU	24			25	30	G - L
	NE.Y05-62	8	5	4,4	PVC	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	NE.Z06-62	10	6	5,6	PVC	60	30	70	70	80	T - G - L - V
	NE.A08-62	13	8	7,2	PVC	100	33	90	90	100	T - G - L - V
	NE.B11-62	17	11	9	PVC	180	37	100	100	120	T - G - L - V
	NE.C14-62	22	14	11,8	PVC	300	42	150	150	180	T - G - L - V
	NE.K16-70	30	16	18,4	PVC	470	50	250	250	250	T - G - L - V
	UE.Y05	8	5	4,4	PU	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	UE.Z06	10	6	5,6	PU	59	30	70	70	80	T - G - L - V
	UE.A08	13	8	7,2	PU	98	33	90	90	100	T - G - L - V
	UE.B11	17	11	9	PU	170	37	100	100	120	T - G - L - V
	UE.Y05-MD-BL09	8	5	4,4	PU	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	UE.Z06-MD-BL09	10	6	5,6	PU	59	30	70	70	80	T - G - L - V
	UE.A08-MD-BL09	13	8	7,2		98	33	90	90	100	T - G - L - V
	PE.Z06	10	6	5,6	PO	46	30	100			T - V
	PE.A08	13	8	7,2	PO	75	33	110			T - V
	PE.B11	17	11	9	PO	130	37	120			T - V
	EE.Z06	10	6	5,6	TPE	56	30	80		80	T - G - L - V
	EE.A08	13	8	7,2	TPE	95	33	90		100	T - G - L - V
	EE.B11	17	11	9	TPE	167	37	100		120	T - G - L - V
	DA.X04-62	6	3,5	4,25	PVC	18			15		G - L
	DE.Y05-62	8	4,5	4,7	PVC	30			35		G - L
	DE.Z06-70	10	5,5	6	PVC	45			50		G - L
	DE.A08-62	13	7,5	7,5	PVC	75			70		G - L
	DE.B11-62	17	10,5	10,3	PVC	140			80		G - L
	DE.C14-62	22	13,5	12,2	PVC	245			125		G - L
	DE.K16-70	30	15,5	18,4	PVC	370			170		G - L
	DUA.X04	6	3,5	4,25	PU	19			15		G - L
	DUE.Y05	8	4,5	4,7	PU	35			35		G - L
	DUE.Z06	10	5,5	6	PU	45			50		G - L
	DUE.A08	13	7,5	7,5	PU	74			70		G - L
	DUE.B11	17	10,5	9	PU	130			80		G - L

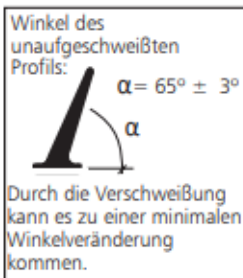



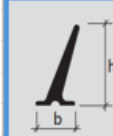
Ausführungen PVC-T-Profile gerade, geneigt:

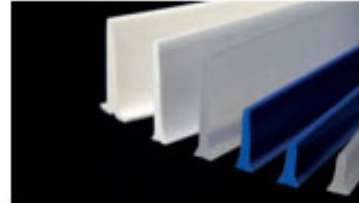
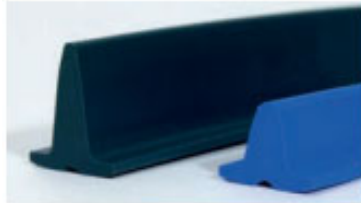
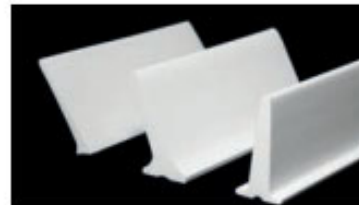


(2) Die angegebenen Mindestdurchmesser gelten für Anwendungen unter normalen Arbeitsbedingungen und einer Temperatur von 20°C. Geringere Temperaturen erfordern größere Trommeldurchmesser.

(3) Anordnung der Profile:
T - Quer,
G - Laufseitig,
L - Seitenbegrenzung,
V - V-Form.

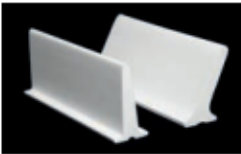


Bezeichnung	Type	Abmessungen			Material (1)	Gewicht g/m	Anordnung quer		Anordnung längs		Mögliche Aufbringungen (3)
		b mm	h mm	a mm			Mindestteilung mm	Mindest Ø (2) mm	Mindeststrommel Ø mm (2)		
									Laufseite	Tragseite	
	NV.020-70	25	20		PVC	285	45	120			T
	NV.030-70	25	30		PVC	370	45	120			T
	NV.040-70	25	40		PVC	450	45	120			T
	NV.050-70	25	50		PVC	600	45	120			T
	NV.060-70	25	60		PVC	700	45	150			T
	NL.030-70	25	30		PVC	430	50	120			T
	NL.040-70	25	40		PVC	550	50	120			T
	NL.050-70	25	50		PVC	700	50	120			T
	NL.060-70	25	60		PVC	780	50	150			T
	NL.070-70	40	70		PVC	1240	130	170			T
NL.080-70	40	80		PVC	1400	130	180			T	





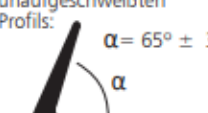
Ausführungen PU-/PO/TPE-T-Profile gerade, geneigt und Sonderprofile PVC weich:



(2) Die angegebenen Mindestdurchmesser gelten für Anwendungen unter normalen Arbeitsbedingungen und einer Temperatur von 20°C. Geringere Temperaturen erfordern größere Trommeldurchmesser.



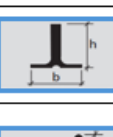
(3) Anordnung der Profile:
T - Quer,
G - Laufseitig,
L - Seitenbegrenzung,
V - V-Form.

Winkel des unaufgeschweißten Profils:
 $\alpha = 65^\circ \pm 3^\circ$



Durch die Verschweißung kann es zu einer minimalen Winkelveränderung kommen.



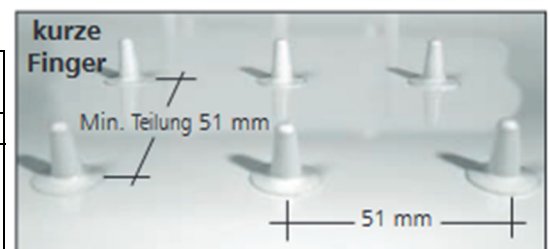
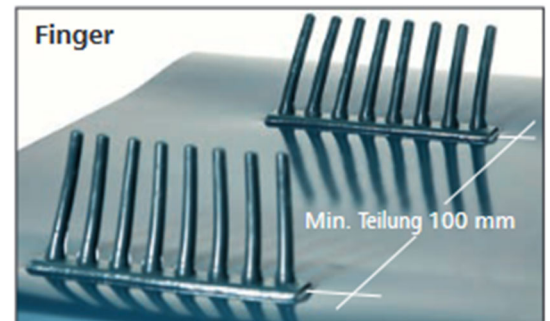
Bezeichnung	Type	Abmessungen			Material (1)	Gewicht g/m	Anordnung quer		Anordnung längs		Mögliche Aufbringungen (3)
		b mm	h mm	a mm			Mindestteilung mm	Mindest Ø (2) mm	Mindeststrommel Ø mm (2)	Laufseite	
	UV.020	10	20		PU	140	30	40			T
	UV.030	10	30		PU	180	30	45			T
	UV.040	10	40		PU	230	30	50			T
	UV.050	10	50		PU	300	30	50			T
	UV.050-MD-BL09	10	50		PU	300	30	50			T
	PV.020	10	20		PO	95	30	100			T
	PV.030	10	30		PO	135	30	100			T
	PV.050	10	50		TPE	235	30	80			T
	EV.020	10	20		TPE	130	30	80			T
	EV.030	10	30		TPE	170	30	80			T
	EV.050	10	50		TPE	300	30	80			T
		UL.030	10	30		PU	215	40	45		
UL.040		10	40		PU	255	40	50			T
UL.050		10	50		PU	320	40	50			T
PL.030		10	30		PO	155	40	100			T
PL.050		10	50		PO	225	40	100			T
EL.030		10	30		TPE	210	40	80			T
	EL.050	10	50		TPE	310	40	80			T
	NEM.040-62	45	40		PVC weich	640		120			T
	NEM.060-62	55	60		PVC weich	1050		150			T
	NEQ.040-62	42	40		PVC weich	635		120			T
	NEQ.060-62	60	60		PVC weich	1150		150			T
	NEQ.070-62	60	70		PVC weich	1400		170			T



Spezialprofile: Finger und kurze Finger

Fingerprofile, sind besonders für den schonenden Schrägtransport von Früchten geeignet. Beschädigungen werden vermieden. Durch die runde Form wird auch ein festkleben von gefrorenen Produkten verhindert.

Kurze Finger werden in Erntemaschinen für empfindliche Früchte (Äpfel, Nektarinen, Pfirsiche und Birnen) eingesetzt, sowie für Transport und Sortierung von Spargel.



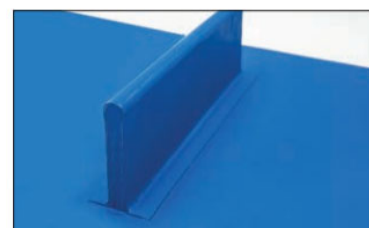
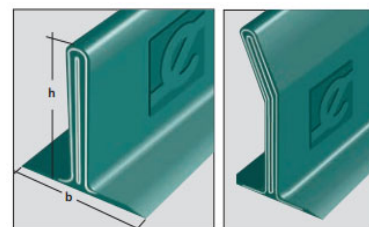
Profile	Höhe mm	Härte °ShA	Farbe	Ø minimum mm
Finger	92	80	Blau 06, Weiß und Grün 00	100
kurze Finger	25	67		60



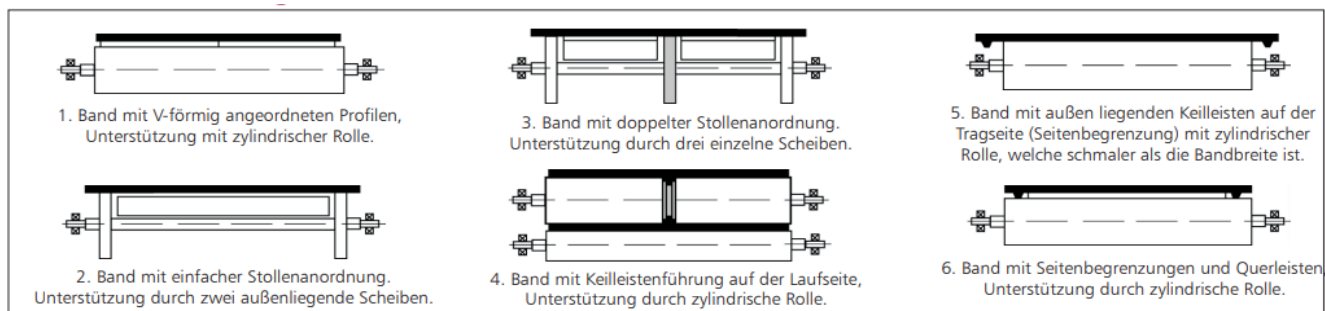
Gewebeverstärkte Profile:

Gewebeverstärkte PVC-Profile sind speziell entwickelt für schwierige Einsatzbedingungen, bei denen die Profile einer hohen Belastung ausgesetzt sind. Sie sind besonders riss- und schnittfest. Durch die stabile Ausführung erhöht sich auch die Quersteifigkeit des Bandes. Die Profile gibt es in 4 verschiedenen Höhen.

Profile	Abmessungen		Anordnung quer		Länge mm	Farbe	Material
	b mm	h mm	Mindest-Teilung mm	Mindest-Ø (2) mm			
NRR030	50	30	70	120	2000	Blau 06, Weiß und Grün 00	PVC Gerade
NRR050	50	50	70	120	2000	Blau 06, Weiß und Grün 00	PVC Gerade
NRR070	50	70	70	120	2000	Blau 06, Weiß und Grün 00	PVC Gerade
NRR100	50	100	70	120	2000	Blau 06, Weiß und Grün 00	PVC Gerade
NIR070	50	68	70	120	2000	Blau 06, Weiß und Grün 00	PVC gekröpft
NIR100	50	97	70	120	2000	Blau 06, Weiß und Grün 00	PVC gekröpft
URR020	25	20	55	80	2000	Blau 06 und schwarz	PU Gerade
URR030	25	30	55	80	2000	Blau 06 und schwarz	PU Gerade
URR040	25	40	55	80	2000	Blau 06 und schwarz	PU Gerade
URR050	25	50	55	80	2000	Blau 06 und schwarz	PU Gerade
URR060	25	60	55	80	2000	Blau 06 und schwarz	PU Gerade
URR090	25	90	55	80	2000	Blau 06 und schwarz	PU Gerade



Bandrückführung im Untertrum





„Runer“ Wellkanten

"Runer" aus PVC -ohne Fuß-

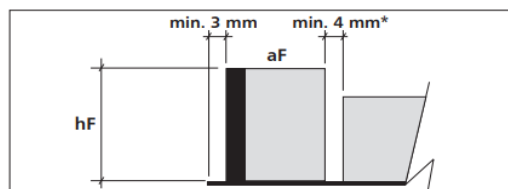
Die Wellkante wird direkt auf die Bandoberfläche geschweißt.

Type FRRS

- Mit Gewebeerstärkung, um im Rücktrum eine rollende Abtragung des Bandes über die Wellkante zu ermöglichen.
- Empfehlenswert für breite und lange Anlagen, oder für Knickförderer.

PVC	hF mm Höhe	aF mm Breite	cF mm Teilung	Mindeststrommel Ø mm	Stärke mm
FRRS35	35	51	55	80	5
FRRS40	40	51	55	100	5
FRRS45	45	51	55	100	5
FRRS50	50	51	55	120	5
FRRS55	55	51	55	120	5
FRRS60	60	51	55	140	5
FRRS65	65	51	55	140	5
FRRS70	70	51	55	160	5
FRRS75	75	51	55	160	5
FRRS80	80	51	55	180	5
FRRS85	85	51	55	180	5
FRRS90	90	51	55	200	5
FRRS95	95	51	55	220	5
FRRS100	100	51	55	220	5

Anordnung von Querprofilen und „Runer“ PVC ohne Fuß.



*Bei der Profilausführung PVC-T-Profil NL070 oder NL080 wird der minimale Abstand von 4 mm auf 5 mm erhöht. Die Länge der Querprofile kann nur in Stufen von 25 mm verändert werden.



**Für Bänder breiter als 1700 mm, aF=48

Type FSSS

- Mit Gewebeerstärkung
- Empfehlenswert für kleine und leichte Anlagen.

PVC	hf mm Höhe	af mm Breite	cF mm Teilung	Mindeststrommel Ø mm	Stärke mm
FSSS35	35	33	30	80	3,5
FSSS40	40	33	30	90	3,5
FSSS45	45	33	30	90	3,5
FSSS50	50	33	30	100	3,5
FSSS55	55	33	30	100	3,5
FSSS60	60	33	30	110	3,5
FSSS65	65	33	30	120	3,5

**Für Bänder breiter als 1700 mm, aF=30

Typen FRRS und FSSS: Farbe weiß – Shorehärte 70° ShA / Farbe grün – Shorehärte 78° ShA

Die Teilung der Querprofile muß ein Vielfaches des Maßes - cF - betragen, wenn die Profile im Bereich der Innenbiegung der Wellkante angeordnet sein sollen.

Die maximale Breite für Bänder mit Runer-Wellkanten ist:

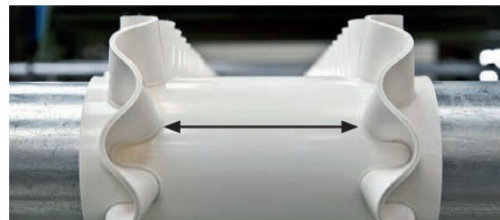
-2.400 mm bei Runer PVC

-2.400 mm bei Runer PU

Die kürzeste Länge für endlose Bänder mit Runer-Wellkanten ist:

- 3.200 mm bei Runer PVC

- 3.510 mm bei Runer PU



Der kleinstmögliche Abstand zwischen zwei

Runer – Wellkanten beträgt:

-100 mm bei Runer PVC

-30 mm bei Runer PU

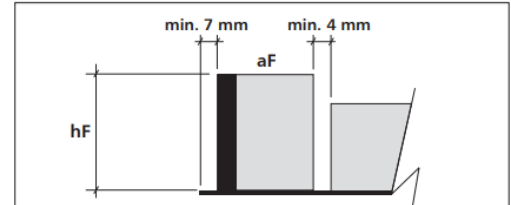


Typ FNSS

- Ohne Gewebeverstärkung: Entwickelt für den Einsatz in Förderern mit sehr kleinen Trommeldurchmessern.
- Empfehlenswert für kleine und leichte Anlagen.

PVC	hf mm Höhe	af mm Breite	cF mm Teilung	Mindesttrommel Ø mm	Härte °ShA	Stärke mm
FNSS35	35	33	30	40	70	4
FNSS45	45	33	30	50	70	4

**Für Bänder breiter als 1700 mm, aF=30



Anordnung von Querprofilen und „Runer“ PU ohne Fuß.
Die Länge der Querprofile kann nur in Stufen von 25 mm verändert werden.

Standard PU – ohne Fuß -

Die Wellkante ohne Gewebeeinlage wird direkt auf die Bandoberfläche geschweißt.

PU	hf mm Höhe	af mm Breite	cF mm Teilung	Mindest- trommel Ø mm	Härte °ShA	Stärke mm
UNSS20	20	28	30	35	85	2,1
USSS25	25	28	30	40	85	2,1
UNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UNSS60	60	28	30	90	85	2,1

Premium PU – ohne Fuß -

PU	hf mm Höhe	af mm Breite	cF mm Teilung	Mindest- trommel Ø mm	Härte °ShA	Stärke mm
UPNSS20	20	28	30	35	85	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	85	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	85	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	85	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	85	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	85	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	85	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	85	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	85	2,1



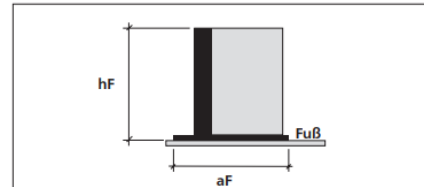
„Runer“ -mit Fuß-

PVC „Runer“ - mit Fuß –

FSRC Type	PVC	hf mm Höhe	af mm Breite	cF mm Teilung	Mindest- trommel Ø mm	Stärke mm
	FSRC35	35	55	55	80	3,5
	FSRC55	55	55	55	120	3,5
	FSRC85	85	55	55	180	3,5

Anmerkung: Breite der Welle = 45 mm / Stärke Fuß = 3,5 mm

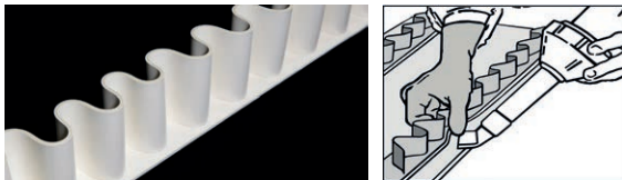
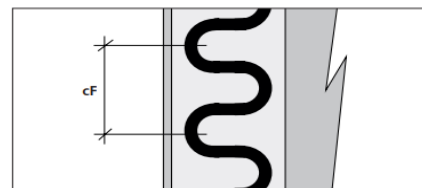
Maßskizze „Runer“ mit Fuß



PU „Runer“ -mit Fuß-

UNSM Type	PU	hf mm Höhe	af mm Breite	cF mm Teilung	Mindest- trommel Ø mm	Stärke mm
	UNSM35	35	44	30	70	2,1
	UNSM55	55	48	30	100	2,1

Anmerkung: Breite der Welle = 28 mm / Stärke Fuß = 3,3 mm



Profile mit Fuß für das manuelle Verschweißen mit einem Heißluftföhn.

Farben

PVC Runer	weiß/blau: grün:	Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln. breites Anwendungsspektrum für alle Industriebereiche.
PU Standard Runer	weiß/blau 06/grün 09:	Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln.
PU Premium Runer	weiß: blau 09 MD:	Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln. Anti-hydrolyse. Atoxisch, FDA-EU, geeignet für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln. Metalldetektierbar. Anti-hydrolyse.



Empfehlungen für die Aufbringung von Runer Wellkanten

Für eine einwandfreie Verschweißung der Runer Wellkanten empfiehlt sich Mindestbeschichtungsstärken für die auszuwählende Bandtype in Abhängigkeit der Runer Ausführung und Höhe.

Die Tabelle zeigt die Mindeststärke der Beschichtung in Abhängigkeit der Runer Ausführung.

Material und Type Runer	Maximale Höhe Runer	Mindestbeschichtungsstärke
PVC (FRR, FSS, FNS)	55 mm	≥ 0,50 mm
PVC (FRR, FSS)	von 60 mm bis 75 mm	≥ 0,80 mm
PVC (FRR)	von 80 mm	≥ 1,50 mm
PU	alle Ausführungen	≥ 0,30 mm
Mit Fuß PVC und PU (FSRC und UNSM)	alle Ausführungen	≥ 0,80 mm

Aufbau der Wellkantenbezeichnung

FSRC55WH	1°	Werkstoff	F PVC / U PU
FSRC55WH	2°	Verstärkung	R Gewebe mit hoher Quersteifigkeit S mit standard Quersteifigkeit N ohne Verstärkung PN Premium ohne Verstärkung
FSRC55WH	3°	Teilung	S 30 mm / R 55 mm
SRC55WH	4°	Fuß	S ohne Fuß / C Mit dünnem Fuß (PVC = 3,5 mm und PU = 2,3 mm) M Mit dickem Fuß (PVC = 5 mm und PU = 3,3 mm)
FSRC55WH	5°/6°	Höhe der Wellkante in mm	Von 35 mm bis 100 mm
FSRC55WH	7°	Farbe	BL06 Blau 06 / BL09 Blau 09 GR Grün / WH Weiß



Montage- & Inbetriebnahme- Service

Wir bieten zu allen Komponenten auf Wunsch auch einen Montage- und Inbetriebnahme-Service mit **fachkundigen Spezialisten** an – für den Austausch von Ersatzteilen genauso wie für die Erstausrüstung.

Warum Sie sich für Robert Siegling entscheiden sollten?

- ✓ Wir liefern schnell und zuverlässig
- ✓ Wir sind und beraten herstellerunabhängig, mit dem Fokus auf Ihre Aufgabenstellung
- ✓ Wir sind vom Fach und haben eine sehr gute Marktkenntnis
- ✓ Wir haben langjährige Erfahrung im Anlagenbau in den unterschiedlichsten Branchen
- ✓ Wir bieten Ihnen auf Wunsch Montagen mit fachkundigen Monteuren vor Ort an
- ✓ Wir bieten hochwertige Produkte zu fairen Preisen

Sie möchten eine **Beratung** oder sind sich nicht sicher, was genau Sie benötigen?

Die Auswahl der passenden Komponente hängt von vielen unterschiedlichen Kriterien und Faktoren ab. Unser Team hilft Ihnen gerne das für Sie am besten geeignete Produkt zu finden.

Tel. +49 8152 982 79-0

Ausschlussklausel „Berechnung/Empfehlung“

Berechnungen / Empfehlungen sollen eine Hilfestellung bei der Auslegung von antriebs- und fördertechnischen Anlagen bieten. Bitte haben Sie Verständnis dafür, wenn die ROBERT SIEGLING GmbH & Co. KG aufgrund der vielfältigen, kaum erfassbaren Randbedingungen solcher Anlagen für die Richtigkeit der Berechnung / Empfehlung keine Gewähr übernehmen kann. Ebenfalls ausgeschlossen ist die Gewährleistung bei Folgeschäden.