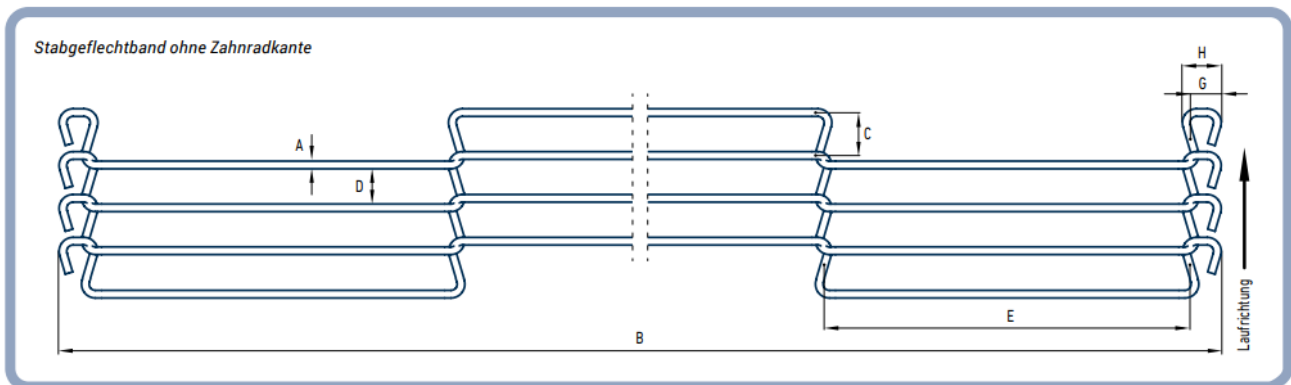
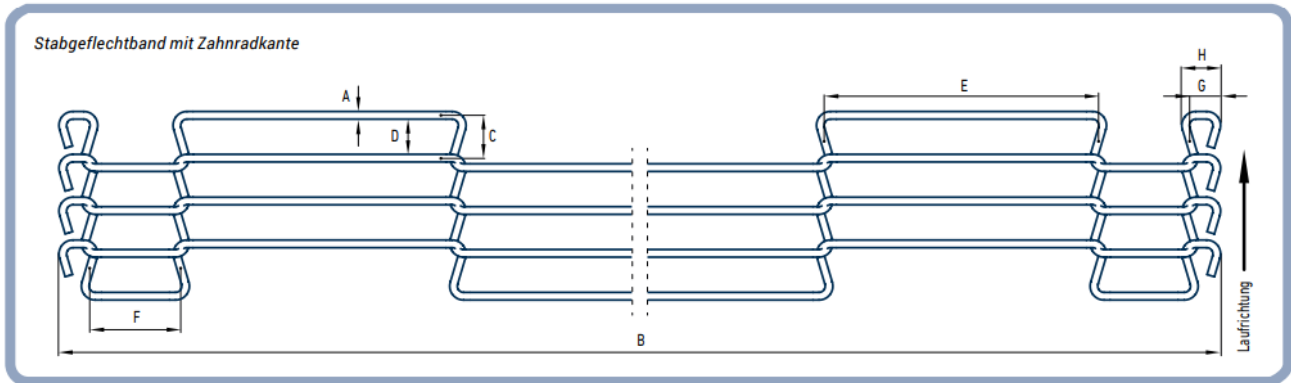




Fragebogen - Stabgeflechtband Erforderliche Maßangaben



A Draht-Ø/mm
B Breite/mm
C Teilung/mm

D Maschenweite/mm
E Maschenlänge/mm
F Zahnradkante/mm

G Abschlussösenmaß
H Abschlussöse/außen/mm

Bandoberseite (ebene Fläche)



Bandunterseite (von Flechtknoten unterbrochen)



Teilung („C“)

Eine exakte Teilung der Maschen ist von größter Wichtigkeit für einen einwandfreien Antrieb der Stabgeflechtbänder durch die verzahnten Antriebselemente mit identischer Teilung. Als Teilung wird der Abstand von Drahtmitte zu Drahtmitte in Bandlaufrichtung bezeichnet (Maß „C“). Das Teilungsmaß wird beim gespannten Band über zehn Teilungen gemessen oder entsprechend der Zahnkranzteilung angegeben.

Maschenweite („D“)

Die Maschenweite ist das lichte Maß zwischen zwei Stäben in Laufrichtung (Teilung „C“- Drahtstärke „A“ = Maschenweite „D“).

Maschenlänge („E“)

Das Maß einer Masche, quer zur Laufrichtung. Wir benötigen das mittige Bieungsmaß quer zur Laufrichtung. Maßabnahme und Berechnung wie nebenstehend beschrieben.

Standard: Alle Maschen sind gleich groß.

Eine ungerade Anzahl Maschen (z. B. 5 – 7 – 9).
Bei einer geraden Maschenanzahl zeigt das offene Ende einer Abschlussöse in die Bandlaufrichtung.

Abweichend vom Standard:

Unterschiedliche Maschenlängen in vielen Kombinationen möglich.
Gerade Maschenanzahlen möglich, wenn die Betriebsbedingungen erforderlich.

Zahnradkanten („F“)

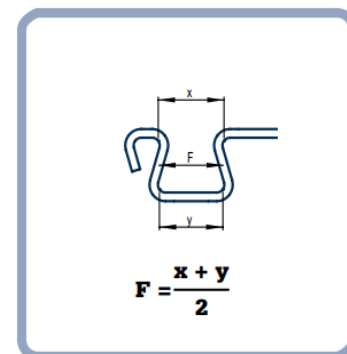
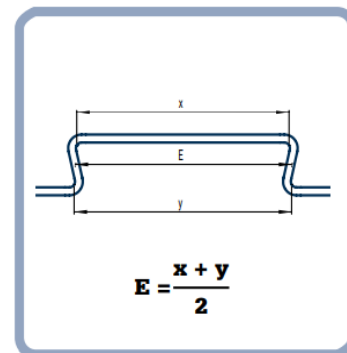
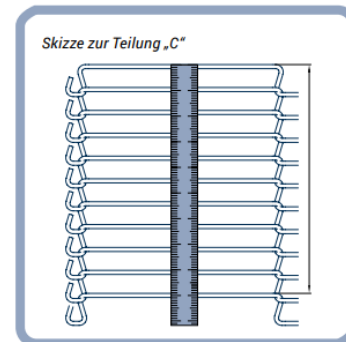
Es gibt Stabgeflechtbänder mit und ohne Zahnradkanten. Die Zahnradkanten werden, wie die Maschenlängen gemessen. Sie dienen zur Stabilisierung der Stabgeflechtbänder. Wir benötigen das mittige Bieungsmaß „F“ quer zur Laufrichtung. Maßabnahme und Berechnung wie nebenstehend beschrieben

Abschlussösen („G“ und „H“)

Die Abschlussösen verfügen über ein kalkulatorisches Maß („G“) und ein Außenmaß („H“). Diese beiden Maße sind abhängig vom Draht-Ø. Es wird unterschieden zwischen Standardösen („S-Öse“) und breite Ösen („B-Öse“).

Aufbau und Bemaßung

In nebenstehender Tabelle unterscheiden wir zwischen Standardösen (S-Öse) und breiten Ösen (B-Öse). Wenn erforderlich sind andere Ösengrößen möglich.



Abmasse der Abschlussösen				
IST- WERT	„S-ÖSE“		„B-ÖSE“	
	H (außen)	G	H (außen)	G
1,00	5,20	4,00		
1,20	6,40	5,00		
1,25	6,50	5,00	8,30	7,00
1,40	8,30	6,75	8,30	6,75
1,60	8,70	7,00	11,50	9,75
1,80	9,50	7,50	11,50	9,50
2,00	10,20	8,00		
2,35	12,50	10,00	15,50	13,00
2,80	13,00	10,00	18,50	15,50



Montage- & Inbetriebnahme- Service

Wir bieten zu allen Komponenten auf Wunsch auch einen Montage- und Inbetriebnahme-Service mit **fachkundigen Spezialisten** an – für den Austausch von Ersatzteilen genauso wie für die Erstausrüstung.

Warum Sie sich für Robert Siegling entscheiden sollten?

- ✓ Wir liefern schnell und zuverlässig
- ✓ Wir sind und beraten herstellerunabhängig, mit dem Fokus auf Ihre Aufgabenstellung
- ✓ Wir sind vom Fach und haben eine sehr gute Marktkenntnis
- ✓ Wir haben langjährige Erfahrung im Anlagenbau in den unterschiedlichsten Branchen
- ✓ Wir bieten Ihnen auf Wunsch Montagen mit fachkundigen Monteuren vor Ort an
- ✓ Wir bieten hochwertige Produkte zu fairen Preisen

Sie möchten eine **Beratung** oder sind sich nicht sicher, was genau Sie benötigen?

Die Auswahl der passenden Komponente hängt von vielen unterschiedlichen Kriterien und Faktoren ab. Unser Team hilft Ihnen gerne das für Sie am besten geeignete Produkt zu finden.

Tel. +49 8152 982 79-0

Ausschlussklausel „Berechnung/Empfehlung“

Berechnungen / Empfehlungen sollen eine Hilfestellung bei der Auslegung von antriebs- und fördertechnischen Anlagen bieten. Bitte haben Sie Verständnis dafür, wenn die ROBERT SIEGLING GmbH & Co. KG aufgrund der vielfältigen, kaum erfassbaren Randbedingungen solcher Anlagen für die Richtigkeit der Berechnung / Empfehlung keine Gewähr übernehmen kann. Ebenfalls ausgeschlossen ist die Gewährleistung bei Folgeschäden.